



STROBEL 441-2

NEW PROGRAMMABLE SINGLE THREAD OVERSEAMING MACHINE FOR ATTACHING THE INSOLES (GLOBAL CONSTRUCTION)

With this sturdy overseaming machine, insoles are sewn on to the uppers. In relation to the conventional lasting method, the Strobel-method saves quite a lot of material. With this machine leathers or textiles up to a thickness of 7 mm can be sewn. This machine is equipped with a stepmotor for differential feed, to realize up to a maximum of 50% gathering. You can store 100 programs, 50 right/ 50 left shoes, with up to 10 sections of gathering in each program. The required percentage of gathering can be programmed in each section. Programs are saved in pairs. Program the right shoe, the left is automatically saved. The program mode allows you to work in pairs or individually left or right shoes. The optional pneumatic gathering device can be used to achieve optimal gathering results (depending on the material). It is also possible to manually control the stepmotor for gathering by using the foot pedal.

Nuevo máquina programable de coser plantillas. Con esta robusta máquina, se cose las plantillas al parte superior del zapato. En relación con el método convencional, el sistema Strobel se ahorra bastante material. Cose hasta 7 mm. de grosor de material. La máquina esta equipada con un motor paso a paso para un arrastre diferencial, para lograr hasta un máximo de 50 % de plisado. Se puede grabar 100 diferentes programas, 50 pie derecho / 50 pie izquierdo, con hasta 10 distintos secciones de plisado en cada programa. La cantidad de plisado puede ser programado en cada sección. Los programas son guardados en pares. Cuando programas el zapato derecho, se guardará automáticamente el izquierdo. El programa permite trabajar en modo de pares o individualmente con zapato izquierdo o derecho. El plisador neumático opcional es util para obtener un resultado de plisado optimal (pendiente el material). También es posible de usar el control de plisado con motor diferencial manual a través el pedal de plisado.

Neue programmierbare, Einfaden- Überwendlichmaschine zum einnähen von Brandsohlen. Mit dieser robusten Tellertransportmaschine werden Brandsohlen mit dem Schaft vernäht. Verglichen mit der konventionellen Zwick Methode spart das „strobeln“ eine Menge Obermaterial. Sowohl Leder als auch Stoff bis zu 7 mm Stärke können mit dieser Maschine genäht werden. Die Maschine ist mit einem Schrittmotor ausgerüstet der den äußeren Teller separat antreibt und so einen Differentialtransport ermöglicht der es erlaubt bis zu 50% Mehrmaterial einfach und gleichmäßig einzuarbeiten. Es können 100 Programme (50 rechte und 50 linke Schuhe) gespeichert werden und jedes Programm kann bis zu 10 verschiedene Differenzialsektionen enthalten. Das jeweils notwendige Differential wird in jeder Sektion einprogrammiert. Die Programme werden in Paaren gespeichert, das heißt, wenn der rechte Schuh programmiert ist wird der linke Schuh automatisch, als Spiegelung, mitgespeichert. Der Programm Modus erlaubt es entweder in Paaren oder nur mit rechten oder nur mit linken Schuhen zu arbeiten. Die optional erhältliche, pneumatische Einhaltevorrichtung verstärkt den Differentialtransport noch mehr was bei bestimmten Materialien notwendig werden könnte. Der Schrittmotor kann auch über ein Fußpedal direkt gesteuert werden um das Differential während des Nähens anzupassen.

Nova máquina de transmissão programável para encaixar o insole. Com esta robusta máquina de "overseaming", as palmilhas são costuradas na parte superior. Em relação ao método de duração convencional, o método Strobel economiza bastante material. Com esta máquina podem ser costurados couros ou têxteis até uma espessura de 7 mm. Esta máquina está equipada com um motor de passo para alimentação diferencial. É possível armazenar 100 programas, 50 para os sapatos do lado direito e 50 para os sapatos do lado esquerdo. Os programas são salvos em pares. Ao programar o sapato direito, o esquerdo é salvo automaticamente. O modo de programa permite que você trabalhe em pares ou individualmente em sapatos esquerdos ou direitos. O dispositivo de pneumática opcional pode ser usado para obter ótimos resultados (dependendo do material). Também é possível controlar manualmente o motor de passo usando o pedal de apoio.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

MACHINE SPEED
max 1800 spm

OILING SYSTEM
fully automatic

STITCH LENGTH
3 - 8 mm depends on sewing material

SEWING THICKNESS
max 7 mm

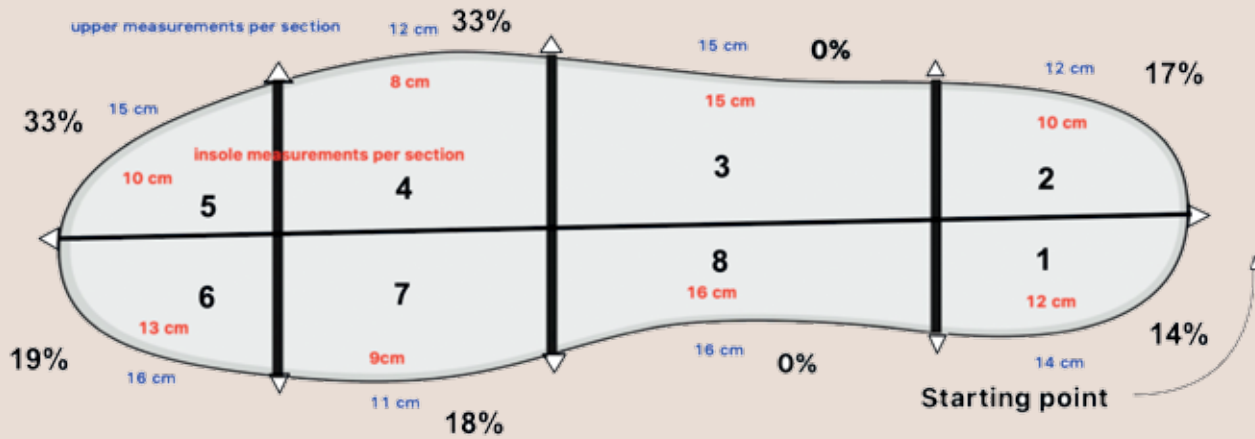
NEEDLE TYPE
134

OPTIONAL

- Pneumatic gathering device
- Pneumatic thread trimmer
- Equipment for stringlasting
- Pneumatic presserfoot lift

STROBEL 441-2

PROGRAMMING DIFFERENTIAL TRANSPORT



Differential Level	Differential percentage
Level 0	0 - 2 %
Level 1	3 - 8 %
Level 2	9 - 13 %
Level 3	14 - 19 %
Level 4	20 - 24 %
Level 5	25 - 30 %
Level 6	31 - 35 %
Level 7	36 - 41 %
Level 8	42 - 46 %
Level 9	47 - 50 %

STROBEL 441-2

INDUSTRIAL SEWING MACHINES