



## Hydraulische Karrenbalken - Stanzmaschine Typ KBS 250 - HU



Abbildung ähnlich

Die Karrenbalkenstanzmaschine ist in einer Stahlschweißkonstruktion ausgeführt. Die Stanzbewegung erfolgt über einen im Stanzkarren befindlichen Hydraulikzylinder. Die hydraulische Antriebs- und Steuerungskomponenten sind im Maschinenständer untergebracht. Der Stanzkarren wird elektromotorisch verfahren. Die Bedienelemente für die Einlösung und Fahrbewegung sind am Stanzkarren übersichtlich angeordnet. Der Rückhub ist über ein Potentiometer stufenlos am Schaltschrank einstellbar. Die Maschine entspricht den gültigen CE- Vorschriften. Inklusiv Aluplatte am Druckteller und Kunststoffstanzplatte, HY 78.

### KBS 250 - 2250 HU

Stanzkraft:	250 kN
Stanzfläche:	2250 x 510 mm
Durchgangsbreite:	2250 mm
Drucktellergröße:	500 x 500 mm
Hub einstellbar:	5 - 150 mm
Motorleistung:	2,2 kW
Maschinenmaße:	3000x1570x2150 mm
Ölbedarf:	ca. 110 l

### KBS 250 - HU/A

Stanzkraft:	250 kN
Stanzfläche:	1600 x 510 mm
Durchgangsbreite:	2250 mm
Drucktellergröße:	500 x 500 mm
Hub einstellbar:	5 - 150 mm
Motorleistung:	2,2 kW
Maschinenmaße:	3000x1570x2150 mm
Ölbedarf:	ca. 110 l

Mit Wegfahrfunktion nach jeder Stanzung

### KBS 250 / 1600 - HU

Stanzkraft:	250 kN
Stanzfläche:	1600 x 510 mm
Durchgangsbreite:	1600 mm
Drucktellergröße:	500 x 500 mm
Hub einstellbar:	5 - 150 mm
Motorleistung:	2,2 kW
Maschinenmaße:	2300x1570x2000 mm
Ölbedarf:	ca. 110 l

